

**УТВЕРЖДЕНО**  
Приказом ректора  
АНО ДПО САСЗ  
№ 1//11-05 от 11.05.2021 г.

**ПОЛОЖЕНИЕ**  
**о проведении комплексных проверок по безопасности труда в подразделениях**  
**Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального**  
**образования "Среднерусская академия современного знания"**  
**(АНО ДПО САСЗ)**

Настоящее положение разработано в соответствии с Рекомендациям по организации работы службы охраны труда в организации, утвержденным постановлением Минтруда России от 08.02.2000 г. № 14 и устанавливает общий порядок организации, проведения и оформления результатов ежемесячных комплексных проверок по безопасности труда и распространяется на все подразделения АНО ДПО САСЗ.

**1. Общие положения.**

1.1. Проведение комплексной проверки по безопасности труда способствует улучшению общего состояния безопасности труда в подразделениях АНО ДПО САСЗ в результате контроля со стороны специалиста по охране труда (далее – СОТ).

1.2. Проведение комплексной проверки по безопасности труда является обязательным мероприятием к повседневной работе по безопасности труда в АНО ДПО САСЗ.

**2. Цели и задачи.**

2.1. Целью проведения комплексной проверки по безопасности труда является выявление нарушений и отступлений от требований действующих правил, инструкций и других документов по безопасности труда и способствует их устранению.

**3. Организационные мероприятия.**

3.1. Комплексная проверка по безопасности труда проводится во всех подразделениях АНО ДПО САСЗ ежемесячно в соответствии с графиком (Приложение №1).

3.2. Комплексная проверка по безопасности труда может проводиться в плановом и внеплановом порядке.

3.4. Для участия в комплексной проверке по безопасности труда в подразделениях АНО ДПО САСЗ привлекаются руководители структурных подразделений.

3.5. Комплексная проверка по безопасности труда в подразделениях АНО ДПО САСЗ должна проводиться по программе комплексной проверки по безопасности труда (Приложение №2).

**4. Порядок проведения комплексной проверки по охране труда.**

4.1. Выявленные в ходе комплексной проверки по безопасности труда нарушения и недостатки (не требующие капитальных затрат и длительного времени для их устранения) по возможности должны устраняться в этот же день.

При выявлении грубых нарушений правил безопасности труда, которые могут привести к травмированию людей и создают угрозу их жизни, проверяющий обязан Предписанием запретить проведение работ до устранения выявленных нарушений.

4.2. По окончании комплексной проверки по безопасности труда все выявленные нарушения оформляются предписанием (Приложение №4) с указанием сроков выполнения и ответственных лиц.

4.3. В конце комплексной проверки по безопасности труда в подразделениях АНО ДПО САСЗ проводятся итоговые совещания, где намечаются меры для устранения выявленных нарушений.

## **5. Контроль за выполнением мероприятий.**

5.1. Контроль за выполнением планов мероприятий по устранению замечаний, выявленных по результатам проведения комплексной проверки по безопасности труда, возлагается на руководителей структурных подразделений и ответственных лиц.

5.2. После устранения выявленных замечаний руководитель структурного подразделения предоставляет письменный отчет о выполнении требований предписания.

**ГРАФИК**  
**проведения комплексных проверок по безопасности труда в подразделениях**  
**АНО ДПО САСЗ в 2021 году**

<b>Январь</b>	<b>Февраль</b>	<b>Март</b>	<b>Апрель</b>	<b>Май</b>	<b>Сентябрь</b>	<b>Октябрь</b>	<b>Ноябрь</b>	<b>Декабрь</b>

Специалист по охране труда

Ефремов Ю.Н.

**ПРОГРАММА КОМПЛЕКСНОЙ ПРОВЕРКИ  
состояния безопасности труда в  
АНО ДПО САСЗ**

<b>1. Наличие и ведение общей документации по безопасности труда</b>		
1.1	Журнал регистрации вводного инструктажа по охране труда	(1) п. 2.1.3
	Схема безопасного движения по территории	(10) п. 2.1.1
	Приказ о возложении обязанностей по охране труда в подразделении	(21) ст. 217
1.2	Журнал учета выдачи инструкций по охране труда	(25) п. 5.10
	Инструкции по охране труда	(25) п. 5.9
	Перечни инструкций по охране труда	(25) п. 5.9
1.5	Журнал технического обслуживания электрооборудования	(3) п. 1.8.2
	График технического обслуживания электрооборудования	(3) п. 1.6.3
	График измерения сопротивления изоляции электрооборудования	(3) п.12.17, 3.5.11- 3.5.12 и прил.3
	Схемы электроснабжения цеха (участка)	(3) п. 1.8.2
	Схемы заземления электрооборудования	(3) п. 1.8.2
	Приказ о назначении лица ответственного за электрохозяйство	(3) п. 1.2.3
1.6	Журнал регистрации инструктажа на рабочем месте	(1) п. 2.1.3
	Перечень профессий и должностей работников, освобожденных от прохождения первичного инструктажа на рабочем месте	(1) п. 2.1.4
1.8	Перечень работ выполняемых по нарядам	(10) п. 1.3
	Списки лиц имеющих право выдачи нарядов	(10) п. 2.5
	Списки лиц имеющим право быть руководителями, производителями работ по нарядам	(10) п. 2.6
<b>2. Состояние рабочих мест</b>		
2.1	<b>Работа на станочном оборудовании</b>	
	Присоединение заземляющих проводников к корпусам станочного оборудования выполнено болтовым соединением	(3) п. 2.7.4
	Открыто проложенные заземляющие проводники должны быть предохранены от коррозии и окрашены в черный цвет	(3) п. 2.7.7
	Проведение визуальных осмотров видимой части заземляющего устройства производятся по графику (не реже 1 раза в 6 месяцев), результаты заносятся в паспорт заземляющего устройства	(3) п. 2.7.9
	На каждое, находящееся в эксплуатации, заземляющее устройство имеется паспорт, в том числе схема	(3) п. 2.7.15
2.2	<b>Эксплуатация тары и стеллажей</b>	
	Приказ о назначении ответственного за исправное состояние тары	(12) п. 228
	Маркировка на таре (номер, назначение, собственная масса, максимальная масса груза)	(12) п. 222 (9) п. 57
	Тара осматривается 1 раз в месяц	(12) п. 228
	Приказ о назначении ответственного за эксплуатацию стеллажей	(11) п. 10.1
	Маркировка на стеллажах	(11) п. 9.1
	Проведение технического освидетельствования стеллажей (ЧТО - не реже 1 раза в неделю, ПТО - не реже 1 раза в год)	(11) п. 10.3
	Наличие протоколов испытаний стеллажей	(11) п. 10.3
2.3	<b>Работа на верстаках</b>	
	Верстаки, стеллажи, столы, шкафы, тумбочки прочные и надежно установлены на полу	(24) п. 26

	Поверхность верстаков покрыта гладким материалом без острых кромок и заусенцев	(24) п. 26
	Выдвижные ящики верстака оборудованы ограничителями для предотвращения их падения	(24) п. 26
	Тиски исправны и обеспечивают надежный зажим изделия	(24) п. 27
	На рабочей поверхности стальных сменных плоских планок губок тисков выполнена перекрестная насечка с шагом 2-3 мм и глубиной 0,5 – 1 мм	(24) п. 27
	При закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями стальных сменных плоских планок не должен превышать 0,1 мм	(24) п. 27
	На рукоятки тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев	(24) п. 27
	Подвижные части тисков перемещаются без заеданий, рывков и надежно фиксируются в требуемом положении	(24) п. 27
	Тиски оснащены устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта	(24) п. 27
	Пол у верстака ровный и сухой	(24) п. 30
	На полу перед верстаком уложена подножная решетка	(24) п. 27
	На рабочем месте исключено падение и скатывание инструментов	(24) п. 31
	Отсутствует размещение инструмента на перилах ограждений, неогражденных краях площадок лесов и подмостей, иных площадок, на которых выполняются работы на высоте, а также на краях открытых люков, колодцев	(24) п. 31
	Освещение верстака	(24) п. 23
2.4	<b>Работа с абразивным инструментом</b>	
	Журнал испытания абразивного и эльбрового инструмента	(24) п. 70
	Журнал технического осмотра испытательного стенда	(6) п. 3.1.48
	Испытательный стенд осматривается 1 раз в 2 месяца	(6) п. 3.1.48
	Приказ о назначении ответственного за испытание шлифовальных и отрезных кругов	(6) п. 3.1.4
	Испытание и маркировка шлифовальных и отрезных кругов	(24) п. 68
	Защитные кожухи при работе с абразивным инструментом	(24) п. 57, 72
	Запись в удостоверении о проверке знаний, допущенных к работе с абразивным инструментом	(24) п. 9
	Наличие испытательного стенда для проверки механической прочности кругов	(6) п. 3.1.43
	Указатель частоты вращения и блокировка на испытательном стенде	(6) 3.1.45
	Инструкция по проведению испытаний кругов на механическую прочность в помещении для испытаний	(6) п. 3.1.49
	Вытяжная вентиляция при работе с СОЖ	(6) п. 3.1.6
	Зазор между кругом и кожухом, а также между кругом и предохранительным козырьком не более 6 мм	(6) п. 3.1.37
	Защитный экран при работе без СОЖ	(6) п. 3.1.40
	Зазор между краем подручника и рабочей поверхностью шлифовального круга меньше половины толщины шлифуемого изделия, но не более 3 мм	(6) п. 3.1.29
2.5	<b>Ручной электрифицированный инструмент</b>	
	Журнал учета, проверки и испытаний электроинструмента и вспомогательного оборудования (кабели-удлинители)	(24) п. 63 (3) п. 3.5.10
	Электроинструмент и вспомогательное оборудование подвергаются периодической проверке не реже 1 раза в 6 месяцев	(24) п. 63 (3) п. 3.5.11
	Приказ о назначении ответственного за содержание электроинструмента в исправном состоянии перед выдачей в работу	(24) П. 47
	Приказ о назначении ответственного за периодическую проверку электроинструмента и вспомогательного оборудования (имеющий не ниже III группы по электробезопасности)	(24) п. 63 (3) п. 3.5.10

	Ручной электрифицированный инструмент не имеет дефектов и прошел периодическую проверку (испытание)	(24) п. 65
	Инвентарный номер на корпусе электрифицированного инструмента и вспомогательного оборудования (кабели-удлинители)	(24) п. 64 (3) п. 3.5.6
	Запись в удостоверении о проверке знаний, допущенных к работе с электрифицированным инструментом	(24) п. 9
	Работники, допущенные к работе с электрифицированным инструментом имеют II группу по электробезопасности	(24) п. 50
	Электрифицированный инструмент отключается от сети при перерывах в работе и по окончании работы	(24) пп. 7 п. 55
	Электрифицированный инструмент не используется для работы со случайных подставок, приставных лестниц и стремянок	(24) пп. 4 п. 55
	При работе электроинструментом внутри емкости (металлические резервуары, барабаны и топки котлов и др.) трансформатор или преобразователь частоты, к которому присоединен электроинструмент, находится снаружи емкости	(24) пп. 2 п. 55
	При работе электроинструментом, их кабеля не соприкасаются с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами, защищены от механического воздействия, не натянуты, не перекручены, не перегнуты, не пересекаются с тросами, кабелями, газовыми шлангами	(24) пп. 3 п. 55
2.6	<b>Состояние освещения рабочих мест</b>	
	Станки снабжены пристроенными или встроенными устройствами местного освещения зоны обработки	(6) п. 2.1.28
	Для верстака предусмотрено местное стационарное освещение с лампами накаливания напряжением не выше 220 В с непросвечивающим отражателем	(6) п. 2.18.9
	Не допускается снятие рассеивателей, экранирующих устройств и защитных решеток	(3) п. 2.12.7
	Исключены погрузо-разгрузочные работы, перемещение грузов грузоподъемными механизмами при недостаточном освещении	(6) п. 4.1.33, (10) п. 2.4.32
	Освещение при сварочных работах внутри емкостей осуществляется с помощью светильников направляющего действия, установленных снаружи, или ручных переносных светильников на напряжение 12 В, оборудованных защитной сеткой	(6) п. 7.1.12
	При работе внутри барабанов, металлических емкостей, газоходов и топках котлов или в туннелях, переносные электрические светильники имеют напряжение не выше 12 В (либо аккумуляторные или батарейные фонари)	(24) пп. 5 п. 45 (3) п. 2.12.6
	Понижающие трансформаторы, к которым присоединяются переносные ручные светильники установлены снаружи замкнутых и ограниченных пространств (металлических емкостей, колодцев, отсеков, газоходов, топок котлов, барабанов, в туннелях), а их вторичные обмотки заземлены	(24) п. 46
	Переносные ручные электрические светильники имеют рефлектор, защитную сетку, крючок для подвески и шланговый провод с вилкой	(24) пп. 1 п. 45
	Для питания переносных ручных электрических светильников в помещениях с повышенной опасностью и особо опасных помещениях применяется напряжение не выше 50 В	(24) пп. 4 п. 45 (3) п. 2.12.6
	Вилки переносных ручных электрических светильников напряжением 12 и 42 В не должны подходить к розеткам 127 и 220 В	(6) п. 3.3.2
	Провод переносного ручного электрического светильника не соприкасается с горячими, влажными и масляными поверхностями или предметами, защищен от механического воздействия, не натянут, не перекручен, не перегнут, не пересекается с тросами, кабелями, газовыми шлангами	(24) пп. 3 п. 55
	На переносном ручном электрическом светильнике имеется бирка с указанием инвентарного номера	(3) п. 3.5.6

	Для поддержания переносных ручных электрических светильников в исправном состоянии, проведения их периодических проверок назначен ответственный работник имеющий III группу по электробезопасности	(24) п. 63
	Переносные ручные электрические светильники подвергаются периодической проверке не реже 1 раза в 6 месяцев	(24) п. 63
	Результаты периодических проверок переносных ручных электрических светильников заносятся в журнал	(24) п. 35
	Очистка светильников, осмотр и ремонт сети электрического освещения производится по графику	(3) п. 2.12.11
	Проверка состояния стационарного оборудования и электропроводки аварийного и рабочего освещения, испытание и измерение сопротивления изоляции проводов, кабелей и заземляющих устройств производится по графику, но не реже 1 раза в 3 года; результаты оформляются протоколом	(3) п. 2.12.17
	Вышедшие из строя люминесцентные лампы, лампы типа ДРЛ и другие источники, содержащие ртуть хранятся в специальном помещении	(3) п. 2.12.15
	Расстояние от светильников до хранимых сгораемых материалов и изделий не менее 0,5 м, светильники заключены в стеклянные плафоны	(10) п. 18.9
2.7	<b>Инструмент ручной слесарно-кузнечный</b>	
	Бойки молотков и кувалд не имеют сколов, выбоин, трещин и заусенцев	(24) пп. 1 п. 37
	Рукоятки инструмента не имеют трещин	(24) пп. 2 п. 37
	Рукоятки молотков к свободному концу утолщаются, у кувалд – сужаются	(6) п. 3.4.2
	Инструмент, рукоятки которого посажены на заостренные концы имеют бандажные кольца	(6) п. 3.4.4
	Ломы прямые	(6) п. 3.4.5
	Инструмент ударного действия не имеет трещин, заусенцев наклепа и сколов	(24) пп. 3 п. 37
	На поверхностях металлических ручек клещей отсутствуют вмятины, зазубрины, заусенцы и окалины (пп. 4 п. 37 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) пп. 4 п. 37
	На рукоятках гаечных ключей отсутствуют заусенцы (пп. 5 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) пп. 5 п. 37
	На рабочих поверхностях гаечных ключей отсутствуют сколы (пп. 5 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) пп. 5 п. 37
	Рабочие и крепежные поверхности сменных головок и бит не имеют забоин, вмятин, трещин и заусенцев (пп. 8 п. 37 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) пп. 8 п. 37
	Отвертки, выколотки, зубила, губки гаечных ключей не имеют искривлений (пп. 7 п. 37 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) пп. 7 п. 37
	При работе с инструментом ударного действия рабочие используют защитные очки и средства индивидуальной защиты рук (п. 42 ПОТ при работе с инструментом и приспособлениями)	(24) п. 42
2.8	<b>Инструмент пневматический</b>	
	Журнал осмотра пневмоинструмента и пневморукавов	(24) п. 87
	Наличие приказа о назначении ответственного за содержание пневмоинструмента в исправном состоянии	(24) п. 87
	Пневмоинструмент подвергается техническому осмотру не реже 1 раза в 6 месяцев	(24) п. 87
	Рабочая часть пневматического инструмента заточена, не имеет повреждений, трещин, выбоин и заусенцев	(24) пп. 1 п. 79
	Хвостовик пневматического инструмента ровный, без сколов и трещин, соответствует размерам втулки, плотно пригнан и правильно центрирован	(24) пп. 3 п. 79

	Клапан включения пневматического инструмента не пропускает воздух в закрытом положении	(6) п. 3.5.3
	Шланги подсоединяемые к пневматическому инструменту не имеют повреждений, не пропускают воздух	(24) п. 80
	Шланги присоединены к пневмоинструменту и между собой с помощью ниппелей или штуцеров и стяжных хомутов	(24) п. 80
	Шланги пневмоинструмента не натянуты и не перегнуты, не пересекаются с тросами, кабелями и газовыми рукавами	(24) п. 83
	Работа с пневмоинструментом не производится с лестниц и стремянок	(24) пп. 1 п. 85
	Рабочий, использующий пневматический инструмент, имеет СИЗ (защитные очки или щиток, рукавицы и беруши)	(6) п. 3.5.10, 3.5.14, 3.5.15
	Шлифовальные машины имеют защитное ограждение	(6) п. 3.5.17
2.9	<b>Подъемные сооружения</b>	
	Журнал учета и осмотра такелажных средств, механизмов и приспособлений	(12) п. 140
	График технического обслуживания подъемных сооружений	(12) пп. а) п. 23
	Протоколы измерения сопротивления изоляции электрооборудования подъемных сооружений	(12) пп. г) п. 174
	План мероприятий по улучшению содержания и эксплуатации подъемных сооружений в цехе	приказ
	Приказ об организации производственного контроля при эксплуатации подъемных сооружений в цехе	(12) пп. ж) п. 23
	Наличие паспортов на подъемные сооружения	(12) пп. и) п. 255
	Наличие ППР или ТК на производство работ, с подписями исполнителей об ознакомлении	(12) п. 162
	Наличие у рабочих в удостоверении записи на право производства работ с применением подъемных сооружений	(12) пп. а) п. 26
	Наличие четкого обозначения заводского номера, грузоподъемности и даты следующего испытания	(12) п. 124
	Соблюдение сроков технического освидетельствования (ЧТО - не реже 1 раза в 12 месяцев, ПТО – не реже 1 раза в 3 года)	(12) п. 169
	Заземление, приборы и устройства безопасности и сигнализации, защитные кожухи и ограждения в исправном состоянии	(18) пп. з) п. 198
	Схемы строповки выданы работникам на руки или вывешены в местах производства работ	(9) п. 35
	Погрузка и разгрузка грузов, на которые не разработаны схемы строповки производятся под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ	(9) п. 35
	Рабочие места грузоподъемных механизмов, расположенные выше 5 м, обеспечены средствами эвакуации с высоты (средствами самоспасения)	(18) п. 179
	Груз не оставлен в подвешенном состоянии	(18) пп. а) п. 198
	Подъем и перемещение грузов производится при достаточном освещении	(18) пп. в) п. 198
	Работники не оттягивают груз во время его подъема, перемещения и опускания, а также не выравнивают его положение собственной массой	(18) пп. е) п. 198
	<b>Тали</b>	
	Корпус кнопочного аппарата управления электрической тали выполнен из изоляционного материала или имеет заземление не менее 2 проводниками (в	(18) п. 214



качестве него может быть использован тросик на котором подвешен аппарат)	
Тросик, на который подвешивается кнопочный аппарат управления электрической тали имеет длину не ниже 0,5 м. от пола	(18) п. 214
Концевые выключатели электрических талей обеспечивают остановку механизма подъема груза так, что зазор между грузозахватным органом и упором был не менее 50 мм	(18) п. 216
Подтаскивание груза крючком или оттяжка груза электрическими таями не допускается	(18) п. 221
Механизм подъема ручной тали снабжен тормозом, обеспечивающим плавное опускание груза под действием силы тяжести и остановку груза в любой момент подъема или опускания	(18) п. 215
Предохранительные замки на крюках	(9) п. пп. 7 п. 18
Наличие смазки на трущихся частях крюковой подвески	(6) п. 4.3.8
<b>Съемные грузозахватные приспособления и тара</b>	
Журнал технического освидетельствования тары	(12) п. 140
Наличие журнала осмотра съемных грузозахватных приспособлений и тары	(12) п. 229
Приказ о назначении ответственного за осмотр съемных грузозахватных приспособлений и тары	(12) п. 228
Наличие инструкции на осмотр съемных грузозахватных приспособлений и тары	(12) п. 228
Осмотр съемных грузозахватных приспособлений и тары производится в установленные сроки (траверсы, клещи, захваты и тара – каждый месяц; стропа (за исключением редко используемых) – каждые 10 дней; редко используемые съемные грузозахватные приспособления – перед началом работ	(12) п. 228
Наличие паспорта на съемные грузозахватные приспособления	(12) п. 195
Наличие актов (протоколов) испытаний съемных грузозахватных приспособлений	(12) п. 238
В месте производства работ отсутствуют съемные грузозахватные приспособления, признанные негодными к использованию в работе, в том числе по причине отсутствия необходимой маркировки (с поврежденной маркировкой), а также грузозахватные приспособления с истекшим сроком безопасной эксплуатации	(12) п. 222
Наличие на таре маркировки: номера, назначения, собственной массы, максимальной массы груза	(9) п. 57
Предохранительные замки на крюках	(9) п. пп. 7 п. 18
<b>Домкраты</b>	
Домкраты подвергаются периодическому техническому освидетельствованию не реже 1 раза в 12 месяцев	(24) пп. 1 п. 43
При подъеме груза под домкратом подложена деревянная выкладка	(24) пп. 2 п. 43
Домкрат при подъеме груза находится строго в вертикальном положении	(24) пп. 3 п. 43
Головка (лапа) домкрата при подъеме груза опирается всей своей плоскостью в прочные узлы поднимаемого груза	(24) пп. 4-5 п. 43
Все трущиеся части домкрата смазаны консистентной смазкой	(24) пп. 7 п. 43
При подъеме груза домкратом не применяются удлинители (трубы) для удлинения рукоятки домкрата	(24) пп. 2 п. 44
На лапах домкратов не наварены дополнительные трубы или уголки	(24) пп. 4 п. 44

	Во время перерывов в работ, а также по окончании работы груз на домкрате не оставляется без установки опоры	(24) пп. 5 п. 44
	<b>Ручное перемещение грузов</b>	
	Мужчины поднимают груз не более 50 кг, женщины не более 15 кг	(9) п. 32
	Погрузка и разгрузка грузов массой от 80 до 500 кг производится с применением грузоподъемного оборудования (талей, блоков, лебедок) или покатов (ручная погрузка и разгрузка таких грузов допускается под руководством лица, ответственного за безопасное производство работ, и при условии, что нагрузка на одного работника не превышает 50 кг	(9) п. 33
	Погрузка и разгрузка грузов массой более 500 кг производится только с помощью грузоподъемных машин	(9) п. 33
	Груз массой до 80 кг перемещается вручную только на расстояние до 25 м, в остальных случаях применяются тележки, вагонетки, тали	(9) пп. 2 п. 100
	<b>Строительные и фасадные подъемники</b>	
	Выполнение работ с люлек строительных подъемников (вышек) и фасадных подъемников осуществляется с использованием страховочных систем	(18) п. 178
	Не допускается подъем, опускание и перемещение людей не предназначенными для этих целей грузоподъемными механизмами	(18) пп. б) п. 198
	<b>Лебедки</b>	
	Обеспечено надежное закрепление лебедки и правильное направление намотки каната на барабан	(18) пп. в) п. 206
	При установке лебедки в здании лебедка закреплена за колонну здания, за железобетонный или металлический ригель его перекрытия и другие элементы стены стальным канатом (крепление производится за раму лебедки), приваривание лебедки не допускается	(18) п. 206
	При установке лебедки на земле лебедка закреплена за якорь или упор с противовесом	(18) п. 206
	Ручные рычажные лебедки не приварены к площадкам для обслуживания оборудования, не прикреплены к трубопроводам и подвескам	(18) п. 206
	Лебедка не имеет дефектов	(18) п. 207
	Ручное управление лебедкой производится с применением рукавиц	(18) п. 208
2.10	<b>Лестницы и стремянки</b>	
	На тетивах лестниц и стремянок инвентарный номер, дата следующего испытания, принадлежность к цеху	(6) п. 5.1.3
	На деревянных лестницах и стремянках отсутствуют сучки, трещины (длиной более 100 и глубиной более 5 мм) и другие дефекты	(6) п. 5.1.5, 5.1.34
	Деревянные детали лестниц пропитаны натуральной олифой с последующим покрытием бесцветным лаком (окрашивать запрещается)	(6) п. 5.1.8
	На металлических деталях лестниц отсутствует ржавчина, они окрашены в черный цвет (кроме крепежных деталей), шайбы, головки стяжек и шурупы покрыты бесцветным лаком	(6) п. 5.1.9
	Ступени деревянных лестниц врезаны в тетиву и через каждые 2 м скреплены стяжными болтами диаметром не менее 8 мм, расстояние между ступенями лестниц от 300-340 мм (у раздвижных 350 мм), от первой ступени до уровня пола – менее 400 мм	(6) п. 5.1.10
	У приставных деревянных лестниц и стремянок длиной более 3 м не менее двух металлических стяжных болтов под нижней и верхней ступенями)	(6) п. 5.1.11
	Длина приставной деревянной лестницы не более 5 м	(6) п. 5.1.10
	Шипы ступенек не расклинены, плотно входят в гнезда тетив	(6) п. 5.1.12
	Тетивы приставных лестниц и стремянок расходятся к низу (вверху не менее 300 мм, внизу – не менее 400 мм)	(6) п. 5.1.14
	На лестницах и стремянках имеются устройства, предотвращающие возможность их сдвига и опрокидывания при работе (металлические оковки,	(18) п. 150

	башмаки из резины)	
	Приставная лестница закреплена за устойчивые конструкции при установке ее в условиях, когда возможно смещение ее верхнего конца	(18) п. 150
	Верхние концы лестниц, приставляемых к трубам или проводам, снабжены специальными крюками-захватами	(18) п. 151
	Наличие приказа о назначении ответственного за осмотр, исправное состояние и испытание лестниц и стремянок	(6) п. 5.1.33
	Наличие журнала учета и осмотра такелажных средств, механизмов и приспособлений, в котором занесены записи об испытании лестниц и стремянок (металлические – 1 раз в 12 месяцев, деревянные и веревочные – 1 раз в 6 месяцев	(6) п. 5.1.44
	При работе с приставных лестниц на высоте выше 1,8 метра применяется страховочная система обеспечения работ на высоте	(18) п. 153
	Не проводятся работы с приставной лестницы или стремянки, стоя на ступеньке, находящейся на расстоянии менее 1 м от верхнего ее конца	(18) п. 152
	Не проводятся работы с двух верхних ступенек приставных лестниц или стремянок, не имеющим перил или упоров	(18) пп. 1) п. 155
	На ступеньках приставной лестницы или стремянки находятся только один работник	(18) пп. б) п. 155
	Не допускается поднятие и опускание груза по приставной лестнице и оставление на ней инструмента	(18) пп. в) п. 155
	Не допускается использование электро- и пневмоинструмента на переносных лестницах и стремянках	(18) пп. б) - в) п. 156
2.11	<b>Огневые работы</b>	
	У электросварщиков запись в удостоверении и Пгруппа по электробезопасности	(3) п. 3.1.15
	Подключение и отключение от сети переносных и передвижных электросварочных установок производит электротехнический персонал с III группой по электробезопасности	(3) п. 3.1.17
	На стационарных сварочных местах имеется местная вентиляция	(23) п. 16
	На нестационарных сварочных местах применяются местные отсосы	(23) пп. 1 п. 66
	Наряд-допуск на производство огневых работ на нестационарных рабочих местах	(23) п. 28 (5) п. 437
	Не допускается проведение сварочных работ с приставных лестниц и стремянок	(23) п. 37
	Не допускается одновременное проведение электросварочных и газорезательных работ в емкостях	(23) п. 37
	Легковоспламеняющиеся и огнеопасные материалы размещены на расстоянии более 5 м от места производства огневых работ	(23) п. 38
	При выполнении огневых работ на высоте более 5 м устанавливаются леса или площадки из негорючих материалов	(23) п. 40
	Место проведения огневых работ освобождено от сгораемых материалов в радиусе не менее 5 м, а от взрывоопасных материалов и оборудования – не менее 10 м	(23) п. 41
	При проведении огневых работ на открытом воздухе над сварочными установками и местами производства огневых работ устанавливаются навесы из негорючих материалов для защиты от прямых солнечных лучей и осадков	(23) п. 42
	При проведении сварочных работ внутри емкостей или полостей рабочие места обеспечиваются вытяжной вентиляцией	(23) п. 43 (3) п. 3.1.13
	При проведении электросварочных работ в помещениях повышенной опасности, особо опасных помещениях и при особо неблагоприятных условиях электросварщики обеспечены диэлектрическими перчатками,	(23) п. 44 (3) п. 3.1.18

галошами и ковриками	
При работе в замкнутых пространствах и труднодоступных местах электросварщики применяют защитные каски	(23) п. 44 (3) п. 3.1.18
При проведении газопламенных работ в замкнутых пространствах и труднодоступных местах сварочные трансформаторы, баллоны с сжиженным и сжатым газом размещаются вне замкнутых пространств и труднодоступных мест, в которых производятся работы	(23) п. 121
При электросварочных работах в замкнутых или труднодоступных пространствах обеспечен контроль за электросварщиком двумя наблюдающими, которые находятся снаружи, один имеет III группу по электробезопасности; электросварщик имеет ляточный предохранительный пояс с канатом, конец которого находится у наблюдающего	(3) п. 3.1.19
При работе лежа электросварщики используют диэлектрический резиновый ковер	(23) п. 44
Баллоны с кислородом и горючим газом находятся на расстоянии более 5 м., а группа баллонов (более 2-х) на расстоянии более 10 м. от места проведения газопламенных работ	(23) п. 90
Газопроводы с горючим газом, а также газоразборные посты находятся на расстоянии более 3 м от производства газопламенных работ	(23) п. 90
На месте работы не более двух баллонов с газами, оснащенных редукторами и манометрами (допускается иметь по одному запасному баллону, огражденных перегородкой)	(5) п. 425
Сварочные провода изолированы и защищены от механических повреждений	(23) п. 52
Сварочные провода не соприкасаются с водой, маслом, стальными канатами и горячими трубопроводами	(23) п. 52
Расстояние от сварочных проводов до трубопроводов и баллонов с кислородом не менее 0,5 м, а с горючими газами – не менее 1 м	(23) п. 52
Редуктор окрашен в соответствующий цвет	(14) п. 517
Редуктор прошел испытание на герметичность (не реже 1 раза в квартал)	(6) п. 7.3.76
На редукторе установлен исправный манометр (опломбирован, имеется штамп госповерителя или клеймо с отметкой о ежегодной поверке, срок поверки не истек, на шкале имеется красная черта, стекло манометра не разбито, стрелка и шкала манометра не погнуты, при отключении манометра стрелка возвращается к нулевой отметке)	(23) п. пп. 3 п. 63
Резаки и горелки прошли проверку на газонепроницаемость и горение (не реже 1 раза в месяц)	(6) п. 7.3.76
На резаках установлены предохранительные устройства (обратные клапана)	(23) п. 97
Газопроводящие шланги закреплены на присоединительных ниппелях резаков, редукторов специальными хомутиками или мягкой отоженной стальной (вязальной) проволокой не менее чем в 2 местах по длине ниппеля	(23) пп. 5 п. 107
Газопроводящие шланги соединяются между собой специальными ниппелями (кислородные – латунными, ацетиленовые – стальными), минимальная длина стыкуемого шланга - не менее 3 м, количество стыков – не более 2	(23) пп. 3 п. 107
Газопроводящие шланги не перегнуты, не передавлены, не скручены и не сплющены	(23) пп. 2 п. 107
Рукава не подвержены искрам, огню и высоким температурам	(23) пп. 6 п. 107
Газопроводящие шланги не имеют дефектов, не обмотаны изоляционной лентой или другим материалом	(23) пп. 5 п. 63
При электросварочных работах в производственных помещениях рабочие места сварщиков отделены от смежных рабочих мест и проходов несгораемыми экранами высотой не менее 1,8 м.	(23) п. 26
На корпусе сварочного трансформатора указаны инвентарный номер, дата	(3) п. 3.5.6,

	следующего измерения сопротивления изоляции (не реже 1 раза в 6 месяцев)	3.1.22
	Заземление электросварочной установки и свариваемого изделия (конструкции)	(23) п. 49
	Заземляющий болт (с надписью «Земля») корпуса сварочного трансформатора соединен с зажимом вторичной обмотки, к которому подключен обратный провод	(23) п. 49
	Соединение между собой отдельных элементов, применяемых в качестве обратного провода надежно и выполнено на болтах, зажимах или методом сварки	(23) п. 50
	Подключение кабелей к сварочному оборудованию выполнено с применением спрессованных или припаянных кабельных наконечников	(23) п. 51
	Соединение сварочных проводов выполнено опрессовкой, сваркой или пайкой с последующей изоляцией мест соединения	(23) п. 53
	Электрододержатели обеспечивают надежное зажатие электродов, их рукоятки выполнены из диэлектрического и теплоизолирующего материала	(23) п. 54
	Присоединение сварочных проводов к электрододержателям выполнено механическими зажимами или методом сварки	(23) п. 54
	Электросварочные установки при сварке внутри металлических емкостей, колодцев, отсеков, барабанов, газоходов, топок котлов, тоннелей, а также установки для ручной сварки на переменном токе при сварке в особо опасных помещениях или вне помещений оснащены устройствами отключения холостого хода	(23) п. 55 (3) п. 3.1.12
	Не применяются самодельные электрододержатели	(23) п. 54
	Средства пожаротушения (огнетушители, асбестовое полотно или кошма и емкость с водой)	(5) пп. 6) п. 414
	Специальный металлический ящик для огарков от электродов	(5) п. 430 (23) п. 39
	Отличительная окраска шкафов с горючим газом и кислородом	(23) п. 61
	Газопламенное оборудование (резаки, редукторы, шланги) распорядительным документом по цеху закреплено за определенными работниками для индивидуального или бригадного пользования	(23) п. 60
	Электросварочное оборудование закрепляется за электросварщиком, о чем сделана запись в журнале	(3) п. 3.1.16
	Исправность электросварочного и газорезательного оборудования проверяется назначенным работником не реже 1 раза в 6 месяцев	(23) п. 64
	Шланги подвергаются осмотру и испытанию не реже 1 раза в месяц в соответствии со стандартом	(23) пп. 7 п. 107
	При перерывах в работе и по окончании работы электросварочное оборудование отключается от сети, газопламенное оборудование отключается (закрываются вентили резаков, редукторов), шланги отсоединяются	(23) пп. 7 п. 66, п. 113
	Газопроводящие шланги подвергаются осмотру и испытанию (не реже 1 раза в месяц)	(23) пп. 7 п. 107
2.12	<b>Баллоны с газами</b>	
	Работники, обслуживающие баллоны имеют удостоверение о допуске к работе	(14) п. 510
	Баллоны с газами не установлены в местах прохода людей, перемещения грузов и проезда транспортных средств	(14) п. 512
	У баллонов с газами не поврежден корпус, вентили и переходники исправны	(23) пп. 2 п. 63
	Кислородные баллоны перевозятся отдельно от баллонов с горючим газом, пустые баллоны перевозятся отдельно от баллонов, наполненных газом (исключение: транспортировка одного баллона с кислородом и одного баллона с горючим газом на специальной тележке в пределах одного производственного корпуса)	(9) п. пп. 1 п. 141

Баллоны перемещаются лежа на специально предназначенных для этого тележках, носилках и других устройствах с установкой прокладок между баллонами и ограждением их от возможного падения	(23) п. 151 (14) П. 537 (9) п. 142
Не допускается переноска баллонов на руках, плечах и спине работника, кантовать и переваливать, волочить, бросать и толкать баллоны, ударять по баллонам, пользоваться при перемещении баллонов ломami	(9) пп. 1 п. 143
При работе и хранении баллоны находятся в вертикальном положении, баллоны, не имеющие башмаков, должны храниться в вертикальном положении на рамах или стеллажах	(23) п. 155 (5) п. 355 и) (14) п. 529
Баллоны с газами транспортируются и хранятся с навинченными на их горловины предохранительными колпаками	(23) п. 151 (14) п. 539 (28) пп. 5 п. 143
Баллоны для газов имеют отличительную окраску и надписи, срок проведения следующего освидетельствования	(6) п. 7.3.14- 7.3.16
На использованном баллоне нанесена надпись «пустой»	(6) п. 7.3.28
Порожние газовые баллоны хранятся отдельно от баллонов, наполненных газами	(23) п. 156
По окончании работы баллоны с газом размещаются в специально отведенном месте, исключая доступ посторонних лиц	(23) п. 158
Баллоны с газом, имеющие башмаки, хранятся в вертикальном положении в специальных гнездах, клетях и других устройствах, исключая их падение	(23) п. 154 (14) п. 528
При работе баллоны с газами установлены в вертикальное положение и надежно закреплены	(23) п. 97 (14) п. 515
Баллоны с газами при их хранении защищены от действия солнечных лучей, других источников тепла и атмосферных осадков	(23) п. 152 (14) п. 526
Баллоны, устанавливаемые в помещениях, размещаются на расстоянии не менее 1 м от приборов отопления и не менее 5 м от источников тепла с открытым огнем и печей	(23) п. 152 (14) п. 513
Не допускается хранение в одном помещении баллонов с кислородом и баллонов с горючими газами, а также красок, масел и жиров	(23) п. 153 (14) п. 526
Не просрочен срок службы баллона (не более 20 лет)	(14) п. 485
Склады для хранения баллонов с газами одноэтажные; стены, перегородки, перекрытия складов из негорючих материалов; окна и двери открываются наружу; оконные и дверные стекла матовые или закрашены белой краской. № высота склада не менее 3,25 м; полы ровные, не скользкие (для складов с горючими газами – с поверхностью их негорючих материалов)	(14) п. 530
На складе для баллонов вывешены инструкции, плакаты по обращению с баллонами	(14) п. 532
Склады для хранения баллонов имеют искусственную или естественную вентиляцию	(14) п. 533
<b>Техническое обслуживание и ремонт аппаратуры для газопламенной обработки материалов</b>	
Журнал учета, проверки и испытания газовых рукавов	(6) п. 7.3.42
Журнал учета, проверки и испытания газосварочной аппаратуры	(6) п. 7.3.76
Наличие приказа о назначении ответственных за техническое обслуживание, ремонт и испытание газосварочной и газорезательной аппаратуры	(6) п. 7.3.84
Наличие записи в удостоверении о проверке знаний, допущенных к техническому обслуживанию, ремонту и испытанию газосварочной и газорезательной аппаратуры	(6) п. 7.3.84
Помещение, где испытывается газовая аппаратура, отделено от смежных	(6) п.

	помещений перегородкой, оборудовано средствами пожаротушения	7.3.85
	Наличие инструкции по техническому обслуживанию и ремонту аппаратуры для газопламенной обработки материалов	
2.13	<b>Газоопасные работы</b>	
	Приказ о допуске к выполнению газоопасных работ в цехе	(16) п. 153
	Перечень газоопасных работ	(16) п. 83
	Наличие приказа по предприятию о назначении ответственных за проведение газоопасных работ в цехе	(16) п. 153
	Наличие перечня газоопасных работ	(16) п. 83
	Наличие инструкций по пожарной безопасности при проведении огневых работ и инструкции по охране труда для слесаря по ремонту газового оборудования	(16) п. 17
	Наличие журнала или акта, в котором указаны отметки об периодическом испытании спасательных поясов, спасательных веревок и карабинов (не реже 1 раза в 6 месяцев)	(16) п. 198
	Наличие и правильность заполнения наряда на газоопасные работы	(16) п. 140
	Газоиспользующее или котельное оборудование, газопроводы или технические устройства перед их ремонтом отключены от действующих газопроводов с установкой заглушки после запорной арматуры со стороны подачи газа, газопроводы освобождены от газа продувкой воздухом или инертным газом, арматура на продувочных газопроводах открыта и взята проба для анализа на отсутствие взрывоопасных и вредных газов	(16) п. 43, 46, 54, 55, 128, 132
	Наличие у рабочих в удостоверении записи на право производства газоопасных работ	(7) п. 1.2.6 - 1.2.7
	У каждого участвующего в газоопасных работах имеется шланговый или кислородно-изолирующий противогаз, что должно быть отражено в наряде	(16) п. 190
	Наличие спасательного пояса с наплечными ремнями	(16) п. 195
	Спасательные пояса и веревки имеют инвентарные номера	(16) п. 199
	Газоопасные работы выполняются бригадой рабочих в составе не менее 2 человек под руководством специалиста или не менее 3 человек при работах в колодцах, туннелях, коллекторах, а также траншеях или котлованах глубиной более 1 м.	(16) п. 138
	Выполнение газоопасных работ производится с использованием переносных светильников во взрывозащищенном исполнении напряжением 12В	(16) п. 162
	Выполнение газоопасных работ производится без использования электроинструмента и слесарного инструмента, дающих искрение, обувь не имеет стальных подковок и гвоздей	(16) п. 162
	Место производства газоопасных работ ограждено, имеются соответствующие предупреждающие знаки и плакаты безопасности	(16) п. 170
2.14	<b>Работы в действующих электроустановках</b>	
	Журнал учета присвоения I группы по электробезопасности неэлектротехническому персоналу	(3) п. 1.4.4
	Журнал учета и содержания средств защиты используемых в электроустановках	(8) п. 1.2.4
	Протоколы испытаний средств защиты используемых в электроустановках	(8) п. 1.4.6
	Приказ о назначении ответственных за учет и хранение средств защиты в электроустановках	(11) п. 1.4.3
	Журнал испытаний средств защиты из диэлектрической резины и полимерных материалов	(8) п. 1.4.6
	Приказ о назначении ответственных из числа электротехнического персонала с III группой по электробезопасности за проведение инструктажа на группу I по электробезопасности неэлектротехническому персоналу	(17) Прим. № 2 к Прил. №

		1
	Приказ «О назначении комиссии по проверке знаний электротехнического и электротехнологического персонала»	
	Протоколы проверки знаний на работников, которым необходима группа по электробезопасности	
	Группа по безопасности в удостоверениях у работников цеха, которым необходима группа по электробезопасности	
	Журнал учета проверки знаний норм и правил в электроустановках	
	Наличие графика проверки знаний (с подписями работников об ознакомлении)	
	Наряда на работы в электроустановках, если эти работы не указаны в Перечне работ выполняемых в порядке текущей эксплуатации в электроустановках до 1000 В	(17) п. 4.1
	Запись в удостоверении у работников на право производства работ в электроустановках с соответствующими группами по электробезопасности	(17) п. 2.4-2.6
	Перечень должностей электротехнического персонала с соответствующими группами по электробезопасности	(3) п. 1.4.3
	Перечень работ выполняемых в порядке текущей эксплуатации в электроустановках до 1000 В	(17) п. 8.1
	Технические мероприятия обеспечивающие безопасность работ со снятием напряжения	(17) п. 16.1
	Электрооборудование соответствует требованиям безопасности	(3) п. 1.2.2
	На лицевой стороне щитов и сборок сети освещения должны быть надписи (маркировка) с указанием наименования (щита или сборки), номера, соответствующего диспетчерскому наименованию	(3) 2.12.5
	С внутренней стороны (например, на дверцах) нанесена однолинейная схема, надписи с указанием значения тока плавкой вставки на предохранителях или номинального тока автоматических выключателей и наименование электроприемников соответственно через них получающих питание	(3) 2.12.5
	В помещениях, где используется напряжение двух и более номиналов на всех штепсельных розетках нанесены надписи с указанием номинального напряжения	(3) п. 2.12.6
	Журнал учета проверки состояния сварочного оборудования	(7) п. 2.5
	Выполнены технические и организационные мероприятия обеспечивающие безопасность выполнения работ в электроустановках до 1000 В	
	<b>Заземляющие устройства</b>	
	Присоединение заземляющих проводников к заземлителю и заземляющим конструкциям выполнено сваркой, а к главному заземляющему зажиму, корпусам аппаратов и машин – болтовым соединением	(3) п. 2.7.4
	Каждая часть электроустановки, подлежащая заземлению или занулению присоединена к сети заземления или зануления с помощью отдельного проводника	(3) п. 2.7.6
	Открыто проложенные заземляющие проводники предохранены от коррозии и окрашены в черный цвет	(3) п. 2.7.7
	Визуальные осмотры видимой части заземляющего устройства производятся по графику, но не реже, чем 1 раз в 6 месяцев	(3) п. 2.7.9
	Наличие паспорта на заземляющее устройство	(3) п. 2.7.15
	Осмотры с выборочным вскрытием грунта производится в соответствии с графиком, но не реже 1 раза в 12 лет	(3) п. 2.7.10
2.15	<b>Леса и подмости</b>	
	Журнал приемки и осмотра лесов и подмостей	(18) п. 70-71



	Леса, подмости и другие приспособления для выполнения работ на высоте поставлены на инвентарный учет	(18) п. 60
	Наличие паспорта завода-изготовителя на инвентарные леса	(18) п. 60
	Наличие ППР на неинвентарные леса	(18) п. 60
	Выполнение сборки-разборки лесов по наряду-допуску	(18) п. 76
	Не допускается частичная сборка лесов и оставление их для производства работ	(18) п. 76
	При сборке-разборке лесов высотой 1,8 м и выше работники применяют страховочную систему обеспечения безопасности работ на высоте	(18) п. 104
	В местах подъема работников на леса размещены плакаты с указанием схемы их размещения и величин допускаемых нагрузок, а также схемы эвакуации работников в случае возникновения аварийной ситуации	(18) п. 63
	При выполнении работ с лесов высотой 6 м и более установлены два настила – рабочий (верхний) и защитный нижний, а рабочее место защищено сверху настилом	(18) п. 64
	Наличие лестниц или трапов для подъема и спуска людей (на лесах длиной менее 40 м должно устанавливаться не менее двух лестниц или трапов)	(18) п. 66
	Проемы в настиле лесов для выхода с лестниц ограждены	(18) п. 66
	Для подъема груза на леса используются средства малой механизации, согласно ППР на высоте	(18) п. 67
	Отсутствие зазора более 5 мм между досками настила лесов (при отделочных работах настил без зазоров)	(6) п. 5.2.11, (18) п. 285)
	Наличие цельной подкладки из доски толщиной не менее 5 см под концами каждой пары стоек при установке лесов не на твердой поверхности	(6) п. 5.2.14
	Наличие ограждения высотой не менее 1,1 м с расстоянием между стойками не более 2 м у лесов выше 1,8 м	(6) п. 5.2.15
	Наличие ограждения на расстоянии не менее 0,3 высоты лесов и знаков безопасности	(6) п. 5.2.30
	Наличие заземления у металлических лесов	(18) п. 70
	Наличие акта приемки лесов выше 4 м	(18) п. 69
	Наличие журнала приемки и осмотра лесов и подмостей	(18) п. 70
	Ответственным за безопасную организацию работ на высоте не реже 1 раза в 10 рабочих смен производятся осмотры лесов с записью результатов осмотра в журнал приемки и осмотра лесов и подмостей	(18) п. 71
3.	<b>Обеспеченность работников средствами индивидуальной защиты</b>	
	Личные карточки выдачи средств индивидуальной защиты	(19) п. 13
	Ремонт, стирка, химчистка и другие виды обработки	(19) п. 30
	Хранение средств индивидуальной защиты	(19) п. 30
	Сроки эксплуатации	(19) п. 21
	Работники обеспечены средствами индивидуальной защиты, правильно их применяют	(19) п. 10
	Шкафы для спецодежды металлические	(10) п. 5.9
	В шкафах для спецодежды не хранится замасленная спецодежда	(10) п. 5.10
	Новая спецодежда выдается взамен старой	
4.	<b>Пожарная безопасность</b>	
	Инструкция о мерах пожарной безопасности в цехе	(5) п. 2 (10) п. 1.6
	Инструкция о действиях персонала при пожаре	(5) п. 12
	Журнал контроля состояния первичных средств пожаротушения (осмотр – ежеквартально, контроль состояния огнетушащего вещества – ежегодно, перезарядка – 1 раз в 5 лет)	(4) п. 1.5
	Паспорта на огнетушители	(5) п. 475

Приказ о назначении ответственных за пожарную безопасность на предприятии (в цехе)	(5) п. 4
Приказ устанавливающий соответствующий противопожарный режим	(10) п. 1.3.4
План мероприятий по усилению пожарной безопасности в цехе	приказ
Наличие огнетушителей, соблюдение сроков перезарядки	(5) п. 70
Наличие на огнетушителе пломбы с индивидуальным номером пломбы и датой зарядки огнетушителя с указанием месяца и года	(5) п. 475, 477
Хранение огнетушителей производится на видном месте с фиксацией вблизи от выходов из помещений на высоте не более 1,5 м	(5) п. 480
Складские и производственные помещения, а также открытые строительные площадки не оборудованные внутренним противопожарным водопроводом оборудованы пожарными щитами	(5) п. 481
В помещениях или на открытых площадках, где возможен разлив легковоспламеняющихся или горючих должны быть обеспечены ящиками с песком объемом 0,5 куб. метра с совковой лопатой	(5) п. 483
Песок в ящике для песка сухой, без комков	(4) п. 4.1.3
Наличие асбестового полотна размером не менее одного метра шириной и одного метра длиной	(5) п. 485
В помещениях, где применяются и (или) хранятся легковоспламеняющиеся и горючие жидкости, размеры асбестовых полотен не менее 2 x 1,5 метра	(5) п. 485
Асбестовое полотно хранится в водонепроницаемом закрывающемся футляре (чехле, упаковке)	(5) п. 485
Пожарные краны внутреннего противопожарного водопровода укомплектованы пожарными рукавами, ручными пожарными стволами и вентилями	(5) п. 57
Пожарный рукав присоединен к пожарному крану и пожарному стволу и размещены в пожарном шкафу из негорючих материалов	(5) п. 57
Пожарный шкаф зафиксирован в закрытом положении, опломбирован	(5) п. 57
На дверцах пожарных шкафов указан индекс «ПК», порядковый номер пожарного крана, номер телефона вызова пожарной помощи	(4) п. 4.3.1
Перекатка пожарных рукавов производится не реже, чем 1 раз в год	
Проверка работоспособности внутреннего противопожарного водопровода проводится не реже 2 раз в год (имеется акт проверки)	
Планы эвакуации с обозначением путей эвакуации при пожаре на видном месте, обеспечивается их видимость даже при отключенном рабочем освещении	(7) п. 2.1.1, (5) п. 7
Работники ответственные за пожарную безопасность прошли обучение пожарно-техническому минимуму	(5) п. 3, (20) п. 31
Назначены ответственные лица за пожарную безопасность в цехе и в подразделениях	(5) п. 4 (10) п. 1.3.7
Практические тренировки по эвакуации персонала при пожаре не реже 1 раза в полугодие	(5) п. 12
На дверях производственных и складских помещений и на наружных установках обозначения их категории по взрывопожарной и пожарной безопасности, а также класса зоны	(5) п. 20
Проверка качества огнезащитной обработки с составлением акта (согласно инструкции, но не реже чем 2 раза в год)	(5) п. 21
Запоры на дверях эвакуационных выходов обеспечивают возможность их свободного открывания изнутри без ключа	(5) п. 35
Электроустановки и бытовые электроприборы в помещениях обесточиваются по окончании рабочего времени	(5) п. 40
Электропроводка, кабели, розетки, рубильники не имеют повреждений	(5) п.42 а),б)

	На светильниках колпаки предусмотренные конструкцией светильника	(5) п. 42 в)
	Удлинитель и временная электропроводка применяются только для проведения аварийных и других временных работ	(5) п. 42 з)
	Очистка вытяжных устройств от пожароопасных отложений не реже чем 1 раз в 6 мес.	(5) п. 144
	Использованные промасленные обтирочные материалы складированы в специальные металлические закрывающиеся ящики 0,5 м <sup>3</sup> с надписью «Для ветоши»	(10) п. 5.13
5.	<b>Состояние территории, производственных и складских помещений</b>	
	Подъезды, проходы к помещениям и в помещениях, лестницы не загромождаются	(9) п. 2.1.4
	Складирование материалов и изделий	(9) п. 2.1.29
	Хранение химических веществ и материалов, содержащих легко воспламеняющиеся и токсичные компоненты	(9) п. 2.1.24
	Ограждение мест, опасных для прохода или нахождения людей	(9) п. 2.1.8
6.	<b>Состояние гигиены труда, условий труда</b>	
	Санитарно-бытовые помещения соответствуют санитарным нормам	(21) ст. 223
	Вентиляционные устройства в производственных помещениях	(9) п. 2.1.17
	Отопительные системы в производственных и служебных помещениях	(9) п. 2.1.17
	Персонал обеспечен моющими средствами	(22) п. 21
	Аптечки первой помощи на рабочих местах	(9) п. 2.1.39
7.	<b>Периодический медицинский осмотр</b>	
	Наличие списка контингента профессий и должностей, подлежащих медицинскому осмотру	(13) прил.3
	Наличие поименного списка лиц, подлежащих периодическому медицинскому осмотру	(13) прил.3
	Наличие заключений по результатам медицинских осмотров	(13) прил.3
	Наличие заключительного акта по результатам периодического медицинского осмотра	(13) прил.3
	Наличие приказа по структурному подразделению (цеху) об ограничениях в труде	(13) прил.3
	Все работники прошли медицинский осмотр	(13) прил.3
8.	<b>Аптечки</b>	
	Аптечки первой помощи на рабочих местах	(9) п. 2.1.39
	Состав аптечек соответствует утвержденному списку, вложенному в аптечку	
	Изделия медицинского назначения имеют непросроченный срок годности	
	Наличие приказа о назначении ответственных за хранение и учет использования аптечек	
	Наличие инструкции по оказанию само- и взаимопомощи	
	Наличие и правильность заполнения журнала учета использования изделий медицинского назначения	
9.	<b>Наличие документации у ответственного лица за электрохозяйство</b>	
	Наличие приказа о назначении ответственного за электрохозяйство с группой по электробезопасности IV в электроустановках напряжением до 1000 В и V – выше 1000 В	(3) п. 1.2.3., 1.2.7, 1.2.8
	Наличие должностной инструкции ответственного за электрохозяйство	(3) п. 1.2.6, 1.2.8
	Наличие перечня должностей и профессий, требующих присвоения I группы по электробезопасности	(3) п. 1.4.4
	Наличие журнала учета присвоения I группы по электробезопасности	(3) п. 1.4.4
	Наличие программы проведения инструктажа неэлектротехническому персоналу на группу I по электробезопасности	(3) п. 1.4.4

	Наличие приказа о назначении ответственного за проведение инструктажа рабочих на I квалификационную группу по электробезопасности	(17) Прим. №2 Прил. №1
	Наличие группы по электробезопасности не ниже Шу работника присваивающего I группу по электробезопасности	(3) п. 1.4.4
	Соблюдение сроков присвоения I группы по электробезопасности (не реже 1 раза в год)	(3) п. 1.4.4
	Наличие перечня должностей и профессий электротехнического и электротехнологического персонала, которым необходимо иметь соответствующую группу по электробезопасности	(3) п. 1.4.3
	Наличие приказа об организации комиссии для проверки знаний, норм и правил работы в электроустановках	(3) п. 1.4.30
	Наличие программы обучения персонала	(3) п. 1.4.9
	Наличие графика проверок знаний норм и правил работы в электроустановках	(3) п. 1.4.27
	Наличие журнала учета проверки знаний норм и правил работы в электроустановках	(3) п. 1.4.39
	Наличие приказа о назначении работника с III группой по электробезопасности для поддержания исправного состояния, проведения периодических проверок переносных и передвижных электроприемников, вспомогательного оборудования к ним	(3) п. 3.5.10
	Наличие журнала регистрации инвентарного учета, периодической проверки и ремонта переносных и передвижных электроприемников, вспомогательного оборудования к ним с протоколами (актами) испытаний	(3) п. 3.5.11
	Наличие приказа о назначении ответственных за учет и хранение средств защиты в электроустановках	(26) п. 1.4.3
	Наличие журнала учета содержания средств защиты	(26) п. 1.4.2
	Наличие графика проверки состояния стационарного оборудования и электропроводки аварийного и рабочего освещения, испытания и измерения сопротивления изоляции проводов, кабелей и заземляющих устройств (не реже одного раза в три года)	(3) п. 2.12.17
	Наличие схем электроснабжения	(3) п. 1.8.2
10.	<b>Хранение и применение легковоспламеняющихся жидкостей</b>	
	ЛВЖ хранится в отдельных помещениях, отсеках склада	(10) п. 19.1
	Хранение ЛВЖ в цеховых кладовых производится в количестве, не превышающем установленные на предприятии нормы. На рабочих местах количество ЛВЖ не превышает суточную потребность	(5) п. 344
	Хранение ЛВЖ производится в исправной таре	(5) п. 354 г)
	Емкости (бутылки, бутыли, другая тара) с ЛВЖ защищены от солнечного и иного теплового воздействия	(5) п. 341
	С наружной стороны ворот (дверей) склада или помещения (бокса), в котором хранятся ЛВЖ вывешены соответствующие знаки пожарной безопасности	(10) п. 19.8
	В помещениях, где хранятся ЛВЖ, для покрытия пола использованы негорючие материалы	(10) п. 19.5
	Помещения, где хранятся ЛВЖ, оснащены исправной приточно-вытяжной вентиляцией	(10) п. 19.14
	В помещениях, где хранятся ЛВЖ, средства пожаротушения (огнетушитель, ящик с песком, асбестовое полотно) расположены возле выхода	(10) п. 19.11
	ЛВЖ складироваться отдельно от газовых баллонов	(10) п. 18.4
	Помещения, где хранится или используется ЛВЖ, оснащены асбестовыми полотнами и ящиками с песком	(5) п. 484, 485
	ЛВЖ не размещено (не складировано) в электрощитовых (у электрощитков), у электродвигателей и пусковой аппаратуры	(5) п. 42 ж)
	Пустая тара из-под ЛВЖ хранится на изолированных огражденных площадках	(10) п. 19.7

	или в отдельном помещении (боксе) склада, имеющего вентиляцию	
11.	<b>Работы на высоте</b>	
	Работники, выполняющие работы на высоте более 1,8 м имеют запись в удостоверении о допуске к работе на высоте	(18) п. 10
	Работы на высоте 5 м и более без применения средств подмащивания, а также на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте более 5 м на площадках при отсутствии защитных ограждений, либо при высоте защитных ограждений менее 1,1 м, а также на нестационарных рабочих местах производятся по наряду-допуску	(18) п. 11
	Работники, допускаемые к работам без применения средств подмащивания на высоте 5 м и более, а также на расстоянии менее 2 м от неогражденных перепадов по высоте более 5 м на площадках при отсутствии защитных ограждений либо при высоте защитных ограждений менее 1,1 м, а также работники, организующие эти работы имеют удостоверения с группой по безопасности работ на высоте и личные книжки учета работ на высоте	(18) п. 11
	Наличие проекта производства работ на высоте (работы на нестационарных рабочих местах) или технологической карты (работы на стационарных рабочих местах)	(18) п. 17
	Наличие защитных, страховочных и сигнальных ограждений	(18) п. 48
	Рабочее место содержится в чистоте	(18) п. 52
	Во время перерывов предметы, находящиеся на рабочем месте закрепляются или убираются, а после окончания работ или смены убираются	(18) п. 53
	Проемы, в которые могут упасть работники закрываются или ограждаются и обозначаются знаками безопасности	(18) п. 55
	Работники, работающие на высоте без использования лесов (с ограждением ниже 1,1 м) используют ляпочные страховочные системы	(18) п. 104
	В наряде-допуске указан тип и место анкерного устройства систем обеспечения безопасности работ на высоте	(18) п. 99
	На страховочных системах нанесены долговременные маркировки	(18) п. 93
	Работники, работающие на высоте пользуются защитными касками с застегнутым подбородным ремнем	(18) п. 111
	Строп страховочной системы работника, выполняющего огневые работы изготовлен из стального каната, цепи или специальных огнестойких материалов	(18) п. 113
	Выполнение работ с люлек строительных подъемников (вышек) и фасадных подъемников выполняются с использованием удерживающих или страховочных систем	(18) п. 178
	Работники, руководящие и выполняющие работы на высоте проходят ежегодную проверку знаний	(18) п. 15
	Проводятся периодические проверки систем обеспечения безопасности работ на высоте в соответствии с требованиями документации на них, результаты проверок заносятся в журнал	(18) п. 95
	Выдача систем обеспечения безопасности работ на высоте фиксируется в личной карточке выдачи СИЗ работника	(18) п. 94
	При использовании самостраховки (два стропа с карабинами), работник имеет 2 группу по безопасности работ на высоте	(18) п. 128
	Для безопасного перехода на высоте с одного рабочего места на другое применяются надежно закрепленные анкерные линии (гибкие или жесткие), за которые крепится строп страховочной системы	(18) п. 131

## Перечень нормативно-технической документации используемой при разработке:

1. Постановление Минтруда РФ и Минобразования РФ от 13.01. 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (с изменениями и дополнениями).
2. ГОСТ Р 12.0.007-2009 ССБТ. Система управления охраной труда в организации. Общие требования по разработке, применению, оценке и совершенствованию.
3. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей (Приказ Минэнерго России от 13.01.2003 N 6).
4. РД 34.49.503-94. Типовая инструкция по содержанию и применению первичных средств пожаротушения на объектах энергетической отрасли.
5. Постановление Правительства РФ от 4/25/2012 N 390 О противопожарном режиме (с изменениями на 17 октября 2016 года)
6. РД 34.03.204. Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями.
7. РД 34.10.127-94. Инструкция по контролю сварочного, термического и контрольного оборудования.
8. Инструкция по применению и испытанию средств защиты, используемых в электроустановках (Приказ Минэнерго России от 30.06.2003 N 261).
9. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов.
10. ПОТ Р О-14000-005-98 Положение. Работы с повышенной опасностью. Организация проведения.
11. ГОСТ Р 55525-2013. "Складское оборудование. Стеллажи сборно-разборные. Общие технические условия".
12. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (Приказ Ростехнадзора от 12.11.2013 N 533).
13. Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда".
14. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением" (Приказ Ростехнадзора от 3/25/2014 N 116).
15. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления" (Приказ Ростехнадзора от 15.11.2013 N 542).
16. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок (Приказ Минтруда России от 7/24/2013 N 328н).
17. Правила по охране труда при работе на высоте (Приказ Минтруда России от 3/28/2014 N 155н).
19. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты (Приказ Минздравсоцразвития России от 01.06.2009 N 290н).
20. Нормы пожарной безопасности "Обучение мерам пожарной безопасности работников организаций" (Приказ МЧС России от 12.12.2007 N 645).
21. Трудовой кодекс Российской Федерации (с изменениями на 3 июля 2016 года) (редакция, действующая с 1 января 2017 года)
22. Типовые нормы бесплатной выдачи работникам смывающих и (или) обезвреживающих средств и стандарта безопасности труда "Обеспечение работников смывающими и (или) обезвреживающими средствами" (Минздравсоцразвития России от 17.12.2010 N 1122н)

23. Правила по охране труда при выполнении электросварочных и газосварочных работ (Приказ Минтруда России от 23.12.2014 N 1101н).
24. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (Приказ Минтруда России от 8/17/2015 N 552н).
25. Методические рекомендации по разработке государственных нормативных требований охраны труда (Постановление Минтруда РФ от 17.12.2002 N 80).
26. Инструкция по применению и испытанию средств защиты, используемых в электроустановках (Приказ Минэнерго России от 30.06.2003 N 261).

РАЗРАБОТАЛ:

Специалист по охране труда

Ефремов Ю.Н.

**СПРАВКА**  
**о периодичности осмотра, технического обслуживания, измерений и испытаний**  
**оборудования, инструмента и приспособлений**

№	Вид оборудования, инструмента или приспособления	Необходимая маркировка	Периодичность осмотров, ТО, измерений или испытаний	Содержание осмотра, ТО, измерения или испытания	Кто проводит осмотр, ТО, измерение или испытание
1	<b>Переносной электроинструмент и вспомогательное оборудование к нему (понижающие и разделительные трансформаторы, преобразователи частоты и защитно-отключающие устройства, кабели-удлинители), светильники</b>	инвентарный номер, дата следующей проверки (п. 64 №11)	не реже одного раза в 6 месяцев (п. 63 №11)	1) внешний осмотр; 2) проверка работы на холостом ходу в течение не менее 5 минут; 3) измерение сопротивления изоляции мегаомметром на напряжение 500 Вв течение 1 минуты при выключателе в положении "вкл", при этом сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 МОм; 4) проверка исправности цепи заземления (для электроинструмента класса I)(п. 63 №11)	Работник, имеющий группу по электробезопасности не ниже III (п. 63 №11)
			перед выдачей в работу (п. 47 №11)	1) комплектность, исправность, в том числе кабеля, штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей; 2) исправность цепи заземления и отсутствие замыкания обмоток на корпус(у электроинструмента); 3) работу на холостом ходу (у электроинструмента) (п. 47 №11)	Работник, назначенный ответственным за содержание электроинструмента в исправном состоянии (п. 47 №11)
2	<b>Шлифовальные и отрезные круги</b>	порядковый номер испытания, дата	испытание перед допуском к работе (п. 68 №11)	В соответствии с требованиями технической документации	Работник, назначенный ответственным за



		испытания, подпись работника проводившего испытание (п. 68 №11)		организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту(п. 68 №11)	испытания (п. 68 №11)
3	<b>Тара производственная</b>	номер, назначение, собственная масса, максимальная масса груза (п. 57 №12)	не реже 1 раза в месяц (п. 228 №13)	Внешний осмотр (п. 228 №13)	Назначенный приказом специалист (п. 228 №13)
4	<b>Канаты, шнуры, веревки</b>	инвентарный номер, допустимая грузоподъемность	до и после использования	Тщательный внешний осмотр	Работники, допускаемые к работам на высоте
			периодически	Проверка исправности в соответствии с указаниями в эксплуатационной документации	Работник, назначенный ответственным за проведение обслуживания и периодического осмотра средств индивидуальной защиты
5	<b>Страховочные системы обеспечения безопасности на высоте</b>	товарный знак предприятия-изготовителя, размер и тип привязи или стропа, дата изготовления, штамп ОТК, обозначение стандарта или технических условий, знак соответствия	до и после использования (п. 96 №14)	Тщательный внешний осмотр (п. 96 №14)	Работники, допускаемые к работам на высоте (п. 96 №14)
			периодически (п. 95 №14)	Проверка исправности в соответствии с указаниями в эксплуатационной документации (п. 95 №14)	Работник, назначенный ответственным за проведение обслуживания и периодического осмотра средств индивидуальной защиты (п. 11 №14)

6	<b>Канаты страховочные</b>	товарный знак предприятия-изготовителя, значение статического разрывного усилия, дату изготовления, штамп ОТК, обозначение стандарта или технических условий	до и после использования	Тщательный внешний осмотр	Работники, допускаемые к работам на высоте
			периодически	Проверка исправности в соответствии с указаниями в эксплуатационной документации	Работник, назначенный ответственным за проведение обслуживания и периодического осмотра средств индивидуальной защиты
7	<b>Леса и подмости</b>	инвентарные – паспорт, неинвентарные – ППР (п. 60 №14)	при приемке (п. 69, 70 №14)	Проверяется на соответствие паспорту завода-изготовителя: наличие связей и креплений, обеспечивающих устойчивость, прочность узлов крепления отдельных элементов; исправность рабочих настилов и ограждений; вертикальность стоек; надежность опорных площадок и наличие заземления (для металлических лесов). (п. 70 №14)	Леса высотой до 4 метров – руководитель работ; леса высотой более 4 метров – лицом, назначенным ответственным за безопасную организацию работ на высоте (п. 69, 70 №14)
			ежедневно (п. 71 №14),		Производитель работ (п. 71 №14)
			не реже 1 раза в 10 рабочих смен (п. 71 №14)		Ответственный за безопасную организацию работ на высоте (п. 71 №14)
9	<b>Лестницы и стремянки</b>	инвентарный номер, дата следующего испытания, принадлежность цеху (участку) (п. 5.1.3 №1)	металлические – 1 раз в 12 мес., деревянные – 1 раз в 6 мес., веревочные – 1 раз в 6 мес. (п. 5.1.36 №1)	Осмотр и статическое испытание: <b>- раздвижная лестница:</b> в середине неусиленной ступеньки нижнего колена (под углом 75°, 2 кН (200 кгс), 2 мин.); тетивы (поочередно каждое	Лицо из числа инженерно-технических работников, назначенное распорядительным документом

			осмотр перед выдачей в работу (п. 160 №14)	колено каждой тетивы 1 кН (100 кгс), к обеим 2 кН (200 кгс)); <b>- приставная лестница:</b> в середине пролета одной неусиленной ступеньки (1,2 кН (120 кгс)); <b>- стремянка:</b> к неусиленной ступеньке в средней части каждой лестницы (1,2 кН (120 кгс)), если вместо второй лестницы упор (1 кН (100 кгс)) (п. 5.1.34 – 5.1.43 №1)	Ответственный исполнитель работ (п. 160 №14)
			перед применением (п. 5.1.33 №1)		Рабочий (п. 5.1.33 №1)
10	<b>Подъемные сооружения (тали, лебедки, кошки, блоки, полиспасты и др.)</b>	Учетный или заводской номер, паспортная грузоподъемность, дата следующего ТО (п. 124 №13)	ЧТО – не реже 1 раза в 12 месяцев, ПТО – не реже 1 раза в 3 года (редкоиспользуемые не реже 1 раза в 5 лет) (п. 169 №13)	ПТО: 1) осмотр; 2) статическое испытание (нагрузка на 25% превышающей паспортную грузоподъемность, подъем на высоту 50-100 мм на 10 мин.);3) динамическое испытание (нагрузка на 10 % превышающая паспортную грузоподъемность, подъем и опускание груза не менее трех раз) ЧТО: внешний осмотр (п. 173 №13)	Назначенный приказом специалист (п. 193 №13)
11	<b>Съемные грузозахватные приспособления (стропы, клещи, траверсы и др.)</b>	заводской номер, паспортная грузоподъемность, дата испытания (п. 124 №13)	стропы – каждые 10 дней (редкоиспользуемые – перед выдачей), клещи и другие захваты – каждый месяц, траверсы – каждые 6 месяцев (п. 228 №13)	Внешний осмотр (п. 228 №13)	Назначенный приказом специалист (п. 228 №13)
12	<b>Средства защиты, используемых в электроустановках</b>	инвентарный или заводской номер, тах напряжение, дата следующего испытания, наименование	согласно инструкции по применению и испытанию средств защиты используемых в электроустановках	Согласно инструкции по применению и испытанию средств защиты используемых в электроустановках (№10)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания

		лаборатории (п. 1.4.5 №10)	(№10)		
13	<b>Огнетушители</b>	пломба, номер, дата введения в эксплуатацию , место установки, тип и марка, завод- изготовитель, заводской номер, дата изготовления, марка заряженного ОТВ (прил. 5 №9)	ежеквартально (п. 7.6 №9),	Внешний осмотр (п. 7.5 №9)	Работник, назначенный ответственн ым за пожарную безопасност ь
			не реже 1 раза в 5 лет (таб. 2 №9)	Перезарядка (п. 8 №9)	Специализи- рованная организация
14	<b>Песок (0,5 м<sup>3</sup>)</b>	надпись «песок»	один раз в год	Перемешивать, удалять комки	Работник, назначенный ответственн ым за пожарную безопасност ь
15	<b>Асбестовое полотно</b>		не реже 2 раз в год	Проверка состояния готовности	Работник, назначенный ответственн ым за пожарную безопасност ь
16	<b>Пожарные краны</b>	индекс «ПК», порядковый номер пожарного крана, номер телефона вызова пожарной помощи	не реже 2 раз в год (п. 55 №17)	Проверка работоспособности посредством пуска воды (п. 55 №17)	Работник, назначенный ответственн ым за пожарную безопасност ь или
			не реже одного раза в год (п. 57 №17)	Перекатка, меняя места складок (п. 57 №17)	
17	<b>Испытательный стенд для испытания шлифовальных и отрезных кругов</b>	инвентарный номер, ответственны й за содержание в исправном состоянии (п. 2.1.3 №1)	не реже раза в 2 месяца (п. 3.1.48 №1)	Технический осмотр (п. 3.1.48 №1)	Работник, назначенный ответственн ым за содержание в исправном состоянии
18	<b>Станки</b>	инвентарный номер, у станка вывешен	после капитального ремонта , также не реже 1 раза в	При напряжении 500- 1000В в течении 1 мин. сопротивление изоляции должно быть	Работник, назначенный ответственн ым за

		список лиц имеющих право работы на нем, табличка с указанием ответственного за содержание в исправном состоянии, краткая выписка из инструкции по охране труда (п. 2.1.3 №1)	6 лет (п. 2.1.29 №1)	не менее чем 1 МОм (п. 2.1.29 №1)	проведение испытания
19	<b>Стеллажи</b>	предельно допустимая нагрузка	не реже 1 раза в год	Внешний осмотр	Работник, назначенный ответственным за состояние стеллажей
20	<b>Спасательные пояса</b>	инвентарный номер (п. 199 №3)	не реже 1 раза в 6 месяцев (п. 197 №3)	Застегнутые за обе пряжки с грузом 200 кг в подвешенном состоянии в течение 5 мин. (п. 193 №3)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
21	<b>Карабины</b>		не реже 1 раза в 6 месяцев (п. 197 №3)	С открытым затвором с грузом 200 кг в течение 5 мин (п. 193 №3)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
22	<b>Спасательные веревки (длина не менее 10 м)</b>	инвентарный номер (п. 199 №3)	не реже 1 раза в 6 месяцев (п. 197 №3)	Груз 200 кг. в течение 15 мин. (п. 196 №3)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
23	<b>Сварочная установка (сварочный трансформатор, преобразователь тока)</b>	инвентарный номер, дата следующего измерения сопротивления изоляции, принадлежность цеху (п. 7.2.31 №1)	после ремонта, не реже одного раза в 6 месяцев (п. 3.1.22 №16)	Сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 МОм, испытания проводятся в течение 1 мин. напряжением согласно таб. 7.3 №1 (п. 7.2.29 №1)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
24	<b>Баллоны</b>	товарный знак, номер баллона,	не реже чем один раз в 5 лет	Освидетельствование	Специализированная организация

		фактическая масса порожнего баллона, дата изготовления и год следующего освидетельствования, рабочее давление, пробное гидравлическое давление, вместимость, клеймо ОТК (за исключением свыше 55 л.), номер стандарта (свыше 55 л.) (п. 481 №6)			
25	<b>Шланговый противогаз</b>		перед применением (п. 192 №3)	Проверяют зажатием гофрированной дыхательной трубки (п. 192 №3)	Работник
26	<b>Редукторы</b>	инвентарный номер	не реже 1 раза в 3 месяца (п. 9.10 №5)	Внешний осмотр и испытание на герметичность (разъемных и паянных соединений – подать на вход газ под наибольшим давлением, места проверки смочить мыльной эмульсией, в течение 5 сек.; уплотняющих поверхностей редуцирующих клапанов и седел - подать на вход газ под наибольшим и наименьшим давлением, выходной штуцер смочить мыльной эмульсией, в течение 10 сек. (п. 9 №5)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
27	<b>Манометры</b>	пломба или клеймо с отметкой о проведении	не реже 1 раза в 12 месяцев (п. 275 №6)	Поверка (п. 275 №6)	Специализированная организация

		поверки (п. 275 №6)			
28	<b>Шланги для газовой резки металла</b>	инвентарный номер	не реже 1 раз в месяц (пп. 7 п. 107 №15)	Осмотр и испытание на прочность давлением 1,25хР (Р – рабочее давление) в течение 10 мин. (пп. 7 п. 107 №15)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания
			перед работой (п. 7.3.41 №1)	Осмотр на отсутствие трещин, надрезов, потертостей (п. 7.3.41 №1)	Работник, использующий шланги (п. 7.3.41 №1)
29	<b>Горелки и резаки</b>	инвентарный номер	не реже 1 раза в месяц (п. 7.3.76 №1)	Испытание на газонепроницаемость производится воздухом методом погружения в ванну с водой и выдержки под давлением (для горелок: в кислородных каналах – 6 кгс/см <sup>2</sup> (0,6 МПа), в каналах горючего газа и горючей смеси – 1,5 кгс/см <sup>2</sup> (0,15 МПа); для резаков: в кислородных каналах – 15 кгс/см <sup>2</sup> (1,5 МПа), в каналах горючего газа и горючей смеси – 3 кгс/см <sup>2</sup> (0,3 МПа)) в течение 10-15 сек. Испытание на горение при максимальном давлении кислорода в нижнем предельном давлении горячего газа на входе по паспорту: правильность формы ядра пламени и факела (без обратных ударов), возможность регулировки мощности подогревающего пламени резака при включенном режущем кислороде, возможность регулировки мощности пламени горелок (п. 12 №5)	Работник, назначенный ответственным за проведение испытания

**Перечень нормативно-технической документации используемой при разработке:**

1. РД 34.03.204. Правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями.
2. ГОСТ Р 55525-2013. Складское оборудование. Стеллажи сборно-разборные. Общие технические условия.
3. Правила безопасности систем газораспределения и газопотребления.
5. Инструкция по техническому обслуживанию аппаратуры для газопламенной обработки материалов.
6. Правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используется оборудование работающее под избыточным давлением.
9. НПБ 166-97. Пожарная техника. Огнетушители. Требования к эксплуатации.
10. Инструкция по применению и испытанию средств защиты, используемых в электроустановках.
11. Правила по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями.
12. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов.
13. Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых эксплуатируются подъемные сооружения.
14. Правила охраны труда при работе на высоте.
15. Правила по охране труда при электросварочных и газосварочных работах.
16. Правила технической эксплуатации электроустановок потребителей.
17. Правила противопожарного режима в РФ.

РАЗРАБОТАЛ:

Специалист по охране труда

Ефремов Ю.Н.



**ПРЕДПИСАНИЕ  
СПЕЦИАЛИСТА ПО ОХРАНЕ ТРУДА  
АНО ДПО САСЗ**

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

№ \_\_\_\_\_

Кому \_\_\_\_\_

(должность, Ф.И.О.)

\_\_\_\_\_  
(наименование подразделения организации)

В соответствии со статьей(ями) \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(наименование нормативного правового акта об охране труда)

предлагаю устранить следующие нарушения:

№ пп.	Перечень выявленных нарушений требований охраны труда	Сроки устранения	Отметки об устранении
1	2	3	4

О выполнении настоящего предписания прошу сообщить до \_\_\_\_\_

(дата)

письменно (по телефону) \_\_\_\_\_

Предписание выдал: \_\_\_\_\_

(подпись, дата)

**Ефремов. Ю.Н.**  
**специалист по охране труда**

(Ф.И.О., должность)

Предписание получил: \_\_\_\_\_

(подпись, дата)

(Ф.И.О., должность)

Контроль устранения нарушений провел: \_\_\_\_\_

(Ф.И.О., должность)

\_\_\_\_\_  
(подпись, дата)